УДК 542.943:539.216.2

# ТЕРМИЧЕСКОЕ ОКСИДИРОВАНИЕ КАК СПОСОБ СОЗДАНИЯ НАНОРАЗМЕРНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ПЛЕНОК НА ПОЛУПРОВОДНИКАХ А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup>: ВОЗДЕЙСТВИЕ НАНЕСЕННЫХ СЛОЕВ МЕТАЛЛОВ ОБЗОР

### © 2018 Е. В. Томина, И. Я. Миттова, Л. С. Зеленина

Воронежский государственный университет, Университетская пл., 1, 394018 Воронеж, Россия e-mail: tomina-e-v@yandex.ru

Поступила в редакцию 22.01.2018

Аннотация. Очерчен круг проблем, не позволяющих в полной мере реализовать огромный потенциал применения фосфида индия и арсенида галлия в твердотельной электронике. Проанализированы и обобщены классические и современные результаты по термическому оксидированию полупроводников A<sup>III</sup>B<sup>V</sup>, в том числе со стимуляцией процесса обработкой фотонами, магнитными импульсами и т.д. Особое внимание уделено рассмотрению фундаментального подхода к решению проблемы формирования наноразмерных функциональных пленок на A<sup>III</sup>B<sup>V</sup>, заключающегося в использовании обоснованно выбранных хемостимуляторов, вводимых в систему различными способами с целью изменения механизма процесса термооксидирования полупроводников с собственного на хемостимулированный. Это обеспечивает протекание новых интерфейсных реакций с кинетически сопряженными и гетерогенно-каталитическими стадиями, что позволяет в едином процессе осуществить кинетический обход нежелательных стадий собственного оксидирования, снизить рабочие параметры (температура, время) процесса формирования пленок и одновременно управлять составом и свойствами функциональных пленок нанометрового диапазона толщины с достижением целевых характеристик.

**Ключевые слова:** фосфид индия, арсенид галлия, термооксидирование, хемостимулятор, наноразмерные плёнки.

DOI: https://doi.org/10.17308/kcmf.2018.20/472

### **І. ВВЕДЕНИЕ**

Основным материалом твердотельной электроники на сегодняшний день является кремний, что обусловлено не только его собственными уникальными свойствами, но и возможностью создания на его поверхности однородной пленки высококачественного диэлектрика термическим оксидированием. В данный момент для технологии кремниевой микроэлектроники наблюдается переход с субмикронного уровня в нанометровый диапазон, что позволит обеспечить резкое повышение производительности и функциональной сложности вычислительных систем, их быстродействия, увеличение плотности размещения и уменьшение размеров элементов интегральных схем (интегральные схемы по топологии 65 нм, 28 нм являются мировым трендом развития электроники). Однако кремниевая технология при переходе в нанодиапазон сталкивается с проблемой исчерпания возможностей используемого материала, поскольку компании постоянно стремятся к более высокой производительности и более высокой плотности упаковки в своих продуктах [1].

Для монокристаллического кремния характерна относительно невысокая подвижность носителей заряда для электронов, что значительно ограничивает быстродействие приборов. Кремний как материал не подходит для создания светоизлучающих приборов. На фоне этого особый интерес вызывают полупроводники типа A<sup>III</sup>B<sup>V</sup>, а именно, арсенид галлия (GaAs) и фосфид индия (InP), поскольку по целому ряду характеристик, прежде всего, подвижности электронов [2-5], они превосходят Si и Ge. Результатом появления арсенид-галлиевой микроэлектроники стало создание на основе гетероструктур GaAs/GaAlAs эффективных и мощных инжекционных лазеров и светодиодов в диапазоне длин волн 600-900 нм. Фосфид индия оказался необходимым компонентом более сложных гетероэпитаксиальных структур. В результате этих работ возникла и быстро развилась InP-технология, составляющая в настоящее время значительную базу микро- и оптоэлектроники. Лазерные диоды на основе InP/InGaPAs/InP представляют собой ключевой элемент оптоэлектроники для волоконно-оптической связи, обработки, хранения информации и т.д., поскольку они перекрывают диапазоны наибольшей прозрачности оптоволокна (длины волн 1.3 и 1.55 мкм). В современной коммерческой и технической кабельной связи (межкомпьютерные связи, дальняя телефония, местные сети и т.д.) используются в основном именно эти гетеролазеры. Среди соединений А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> InP представляет собой ближайший аналог GaAs. Как и GaAs, InP является прямозонным полупроводником в отличие от непрямозонного кремния. Ширина запрещённой зоны InP при комнатной температуре (Eg = 1.34 эВ) несколько меньше, чем у GaAs (Eg = 1.42 эВ). Сопоставление ряда других важнейших характеристик InP и GaAs показывает, что InP уступает GaAs лишь в величине низкополевой подвижности электронов (4900 см<sup>2</sup>/(В·с) против 8500 см<sup>2</sup>/(В·с) при 300 К), но по многим другим электрофизическим параметрам InP превосходит GaAs [6]. Энергетические параметры монокристаллической фазы InP и GaAs очень близки к параметрам монокристаллического кремния, что делает возможным изготовление гибридных приборов интегральной электроники, совместимых с кремнием [7]. Кроме реализации в технологии производства сверхвысокочастотных интегральных схем [8-11] гетероструктуры на фосфиде индия и арсениде галлия находят множество других применений, например, в качестве фотодетекторов [12, 13], в полевых транзисторах на основе Gate stack technology [14], ячейках памяти [15], оптоэлектронных приборах [16], в солнечных элементах [17] и лазерах [18, 19].

Преимущества полупроводников InP и GaAs в сравнении с кремнием в значительной мере нивелируются отсутствием качественного и технологически совместимого диэлектрика, которым в кремниевой электронике выступает SiO<sub>2</sub>, поскольку собственные термические оксиды отличаются невысоким качеством и несовершенством формирующегося интерфейса. Одним из подходов к созданию изолирующих и пассивирующих слоев на поверхности фосфида индия и арсенида галлия является нанесение на поверхность полупроводников диэлектрических пленок различной толщины. Плотность состояний на границе раздела диэлектрик-полупроводник определяется способом создания интерфейса и подготовки поверхности полупроводника. Пассивация может осуществляться слоем естественного оксида, получаемого такими методами, как термическое или плазменное оксидирование, анодирование [20-22], эпитаксия, может быть реализована пассивация слоем инородного диэлектрика.

На основе классического подхода к рассмотрению процессов оксидирования полупроводников  $A^{III}B^{v}$  [23, 24] отрицательный канал связи между стадиями собственного термооксидирования [25] у GaAs направлен от  $A^3$  к  $B^5$ , а у InP – в противоположном направлении:

$$In_{2}O_{3} + InP \leftrightarrow 0.3 P_{4}O_{10} + 2In, \qquad (1)$$

$$In_{2}O_{3}+1.2P = 0.3 P_{4}O_{10} + 2In,$$
(2)

$$As_2O_3 + 2GaAs = Ga_2O_3 + 4As,$$
 (3)

$$As_2O_3 + 2Ga = Ga_2O_3 + 2As.$$
 (4)

Поэтому в ходе термического оксидирования полупроводников фосфор отнимает кислород у индия, тогда как для арсенида галлия имеет место обратная картина. В результате термооксидирования фосфида индия в пленках собственного оксида появляется неокисленный индий [26, 27], что приводит к их омической проводимости, а для арсенида галлия характерна сегрегация мышьяка в формирующихся оксидных пленках. Выделяющийся мышьяк в виде преципитатов либо возникающих антиструктурных дефектов As<sub>Ga</sub>, по мнению [28, 29], является основной причиной высокой концентрации поверхностных электронных состояний и пиннинга уровня Ферми.

Для InP уровень Ферми закрепляется ближе ко дну зоны проводимости (за что, по мнению [30], ответственны вакансии фосфора), а плотность поверхностных электронных состояний на границе раздела собственный оксид/InP на порядок меньше, чем для GaAs. И если собственный оксид на фосфиде индия представляет чистый фосфат, имеющий большую ширину запрещенной зоны, это обеспечивает достаточный потенциальный барьер, препятствующий инжекции электронов из InP в оксид.

В [31, 32] проанализированы процессы оксидирования GaAs при температурах порядка 700 К и комнатной температуре. Установлено, что оксидирование GaAs при комнатной температуре является одностадийным процессом с одновременным окислением галлия и мышьяка. Оксидирование при высоких температурах рассматривается как двухстадийный процесс, где на первой стадии происходит окисление и Ga и As, а на второй образуется только Ga<sub>2</sub>O<sub>2</sub>. Показано, что Ga<sub>2</sub>O<sub>2</sub> является основным компонентом оксидной пленки, а на границе раздела оксид галлия/арсенид галлия обнаружен недоокисленный мышьяк. Строение пленки естественного оксида на поверхности InP согласно [33] отличается от строения оксида на поверхности GaAs. Рентгеновская фотоэлектронная спектроскопия поверхности InP показывает наличие в основном In<sub>2</sub>O<sub>2</sub> и небольших следов InPO<sub>3</sub> и InPO<sub>4</sub>, хотя термодинамически равновесным с поверхностью InP является InPO<sub>4</sub>. Рост содержания InPO<sub>4</sub> фиксировался при термическом и фотостимулированном оксидировании поверхности, причем элементарный фосфор на поверхности InP не наблюдался, в отличие от GaAs, на поверхности которого почти всегда обнаруживается элементарный мышьяк.

Весьма интересна работа [34], где методом сканирующей туннельной микроскопии исследована пленка собственного оксида *n*-GaAs (100). Установлено, что оксид образован плотно смыкающимися между собой кластерами оксидов галлия, мышьяка и, возможно, свободного As. Фрактальная структура поверхности кластеров представляет собой три уровня подобных элементов зерновидной формы, пространственные размеры которых удовлетворяют соотношению 9:3:1. Рост кластеров останавливается после образования элементов второго уровня, когда затрудняется диффузия реагентов через пленку оксида и протекание реакции замещения вследствие плотного смыкания кластеров между собой. Поэтому непосредственно на n-GaAs располагается наиболее плотный слой из Ga<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Третий более рыхлый слой, состоящий из As<sub>2</sub>O<sub>2</sub> и (или), возможно, As, заканчивает формироваться после протекания реакции окисления. В [35] установлено, что в результате термостимулированной поверхностной автосегрегации в зависимости от условий отжига (температуры, длительности, вакуумирования) арсенид галлия диссоциирует с образованием на поверхности субмикронных нестехиометрических слоев либо выделенных фаз мышьяка, галлия, оксида галлия. Наноморфология поверхности представляет собой наночастицы мышьяка и галлия размером 10–200 нм, их агломераты, а также нано- и микрокристаллиты оксида галлия, объединенные в пластинчатые или цепочечные конфигурации.

Методом объемно-структурного соответствия [36, 37] был проанализирован начальный этап образования собственного оксида на арсениде галлия [38]. На начальной стадии хемосорбция молекул кислорода поверхностью (110) GaAs осуществляется взаимодействием молекулы О, с двумя ближайшими друг к другу атомами As с образованием связей донорно-акцепторного типа, когда донор As отдает акцептору О свою свободную пару 4s<sup>2</sup> электронов. При малых концентрациях кислорода адсорбция не приводит к разрыву связей Ga-As. С ростом концентрации О, начинается реконструкция поверхности, протекающая через преобразование слоя As-O-O-As в слой - As-O-Ga-O-As - с разрывом связей между атомами Ga поверхности (110) и атомами As нижележащей поверхности (440). Дальнейшая хемосорбция кислорода сопровождается окислением и атомов As, и атомов Ga с разрывом связей Ga-As.

Авторы [39] методами сканирующей туннельной микроскопии и фотоэмиссионной спектроскопии обнаружили, что в процессе термического оксидирования фосфида индия и арсенида галлия осуществляется кислородно-индуцированная реконструкция поверхности полупроводников, зависящая от температуры и давления кислорода и приводящая к формированию слоев оксида на поверхности A<sup>III</sup>B<sup>V</sup> со стабильным интерфейсом. По мнению авторов [39] это открывает новые подходы к формированию МОП-структур на основе полупроводников этого типа.

Оксидирование сложных полупроводников А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> имеет огромное значение в других технологических контекстах, таких как создание оптоэлектронных устройств, солнечных элементов просветляющих покрытий и т.д. Так, в [40] методом термического оксидирования InP получены гетеропереходы n-Ox/p-InP и установлено, что для них в широкой спектральной области от 1.4 до 2.5 eV квантовая эффективность фотопреобразования остается на максимальном уровне (по некоторым параметрам гетеропереходы *n*-Ox/*p*-InP даже превосходят ITO (Indium Tin Oxide/In-структуры). Авторы делают вывод, что термооксидирование InP в воздушной среде может найти широкое применение в разработках дешевых и высокоэффективных фотопреобразователей естественного и линейно поляризованного излучения.

Влияние предварительной импульсной магнитной обработки на кинетику оксидирования фосфида индия исследовано в [41, 42]. Установлено, что при использовании обработки импульсными магнитными полями (ИМП) фосфида индия скорость реакции на поверхности полупроводника увеличивается. Основным фактором, ответственным за чувствительность кристаллов А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> к ИМП, по мнению авторов, является наличие комплексов собственных точечных дефектов, способных распадаться под слабым магнитным воздействием. На первом этапе ИМП-индуцированный распад этих дефектных комплексов в глубине кристалла сопровождается появлением подвижных вакансий фосфора, диффундирующих из объема кристалла к поверхности, что эквивалентно «залечиванию» их в объеме кристалла атомами фосфора, диффундирующими с поверхности. Это приводит к обогащению приповерхностного слоя индием, изменению топологии поверхности, увеличению количества структурных дефектов, то есть происходит активация поверхности, что и увеличивает скорость роста плёнок в процессе оксидирования. На втором этапе начинается диффузия атомов индия из поверхностных областей вглубь кристалла, что приводит к уменьшению дефектности оксидных пленок и улучшает их диэлектрическую прочность.

Таким образом, термическое оксидирование является простым, воспроизводимым и экономичным методом формирования наноразмерных полупроводниковых и диэлектрических пленок на полупроводниках А<sup>III</sup>В<sup>V</sup> при решении следующих задач:

 Подавления негативных стадий собственного оксидирования А<sup>III</sup>В<sup>V</sup>, приводящих для фосфидов к обогащению пленок металлическим компонентом (А<sup>III</sup>) и появлению в них омической проводимости, для арсенидов - к накоплению элементарного мышьяка на внутренней границе раздела;

2. Снижения рабочих параметров процесса термооксидирования А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> для подавления деградации формируемых гетероструктур;

3. Осуществления быстрого роста регулярных пленок нанометрового диапазона толщины для предотвращения заметного испарения летучего компонента, в том числе и в окисленном состоянии.

4. Прецизионного управления составом и наноструктурой пленок, которое обеспечит необходимый целевой набор свойств и характеристик, достижимых и воспроизводимых для пленок толщиной менее 100 нм.

# II. ХЕМОСТИМУЛИРОВАННОЕ ТЕРМООКСИДИРОВАНИЕ КАК МЕТОД ФОРМИРОВАНИЯ НАНОРАЗМЕРНЫХ ПЛЕНОК НА ПОЛУПРОВОДНИКАХ А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup>

Решение вышеуказанных задач возможно за счет использования обоснованно выбранных хемостимуляров, вводимых в систему в процессе термооксидирования полупроводниковой матрицы, с целью изменения механизма процесса термооксидирования А<sup>3</sup>В<sup>5</sup> с собственного на хемостимулированный. Введение хемостимуляторов обеспечивает протекание новых интерфейсных реакций с кинетически сопряженными и гетерогенно-каталитическими стадиями, что позволяет осуществить кинетический обход нежелательных стадий собственного оксидирования, снизить рабочие параметры (температура, время) процесса формирования пленок и одновременно модифицировать состав и свойства функциональных пленок нанометрового диапазона толщины с достижением целевых характеристик.

В качестве хемостимуляторов могут использоваться оксиды, сульфиды, хлориды, оксохлориды *p*-и *d*-элементов, композиции индивидуальных хемостимуляторов и сложные соединения. Вполне закономерно, что именно физико-химическая природа хемостимулятора определяет способ его введения в систему – через газовую фазу или непосредственно на поверхность полупроводника [43]. Для нанесения хемостимуляторов на А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> применяют две группы методов: жёсткие – магнетронное распыление, электровзрыв, молекулярно-лучевая эпитаксия и т.д. [44, 45], воздействующие на поверхность еще до начала процесса оксидирования, и мягкие – золь-гель процессы, низкотемпературные MOCVD и т. д. [46], практически не изменяющие поверхность при модифицировании.

Значительным возрастанием скорости процесса по сравнению с собственным и модификацией состава и свойств пленок характеризовалось термооксидирование арсенида галлия и фосфида индия при введении в систему через газовую фазу хлоридов и оксохлоридов [47–54], а также солей со сложными анионами [55, 56]. В качестве хемостимулирующих агентов в этих случаях выступали преимущественно продукты их термолиза (оксохлориды и оксиды разного состава), выделяющиеся в активном состоянии. Представляется логичным вводить такие соединения через газовую фазу, поскольку проблематично их нанесение на поверхность полупроводников в виде слоя контролируемой толщины, а продукты распада (хлороводород, оксиды азота, серы и т. д.) вызывают подтравливание и эрозию полупроводниковой подложки. Однако образуясь в газовой фазе, когда в потоке кислорода только малое их количество достигает поверхности полупроводника, они могут положительно влиять на свойства синтезируемых пленок.

Сульфиды, выступающие в качестве хемостимуляторов, помимо ускорения синтеза пленок при сниженных рабочих параметрах процесса по сравнению с собственным оксидированием, обеспечивают достижение целевых электрофизических характеристик [57–61]. Однако их хемостимулирующий эффект реализуется только при нанесении на поверхность полупроводника мягким методом за счет протекания транзита серы [61, 62], тогда как при попытке использования жестких методов формирования слоя хемостимулятора сульфиды разлагаются.

Оксиды металлов являются соединениями, которые можно вводить в систему различными спо-

собами. Оксиды р-элементов выступают эффективными хемостимуляторами термооксидирования А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> как при введении их через газовую фазу [63-66], так и при нанесении на поверхность полупроводниковой подложки [67-70]. В [67] была доказана реализация транзитной передачи кислорода оксидом свинца компонентам полупроводника GaAs при термическом отжиге гетероструктур PbO/GaAs в аргоне, когда формирование оксидной пленки на GaAs осуществляется в условиях отсутствия кислорода, кроме входящего в состав хемостимулятора. Для всех оксидов р-элементов независимо от способа введения в систему (из газовой фазы либо нанесение на поверхность) характерен транзитный механизм действия в процессах термооксидирования арсенида галлия и фосфида индия, что и следовало ожидать из общехимических соображений (табл. 1). Но даже для одного и того же оксида-транзитора способ введения в систему

Таблица 1. Характеристики процессов термооксидирования GaAs и InP под воздействием оксидовхемостимуляторов, введенных из газовой фазы и нанесенных на поверхность полупроводника (гетероструктуры)

[Table 1. Characteristics of the processes of thermooxidation of GaAs and InP under the influence of oxideschemical stimulator introduced from the gas phase and deposited on the surface of a semiconductor (heterostructure)]

Полупроводник [Semiconductor]	Хемостимулятор [Chemical stimulator]	ЭЭА, кДж/моль [EEA, kJ/mol] Ускорение, раз [Acceleration, times]		Диэлектрическая прочность, В/см [Dielectric strength, V/cm]		
		Газова	ія фаза			
		[Gas ]	phase]			
	GeO <sub>2</sub>	110	3	$(5-7) \cdot 10^5$		
	SnO	130	3	$(5-8) \cdot 10^5$		
GaAs	РЬО	158	3	(30–70) · 10 <sup>5</sup> (газочувствительные свойства) [(gas-sensitive properties)]		
	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	199	26	(8–20) · 10 <sup>5</sup> (газочувствительные свойства) [(gas-sensitive properties)]		
	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	240	2	14 · 10 <sup>5</sup> (газочувствительные свойства) [(gas-sensitive properties)]		
InP	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	133	13–15	$(2-5) \cdot 10^{5}$		
	PbO	175	2	$(3-8) \cdot 10^5$		
Гетероструктуры [Heterostructures]						
GaAs	PbO	180	17	$(1-6) \cdot 10^5$		
	Sb <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	226	17			
	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	159	7			
InP	Sb <sub>x</sub> O <sub>y</sub>	212		$(4-12) \cdot 10^5$		
	PbO	175		$(2-5) \cdot 10^{6}$		

существенно влияет на особенности его хемостимулирующего воздействия. Так, при оксидировании фосфида индия с напыленным на поверхность слоем оксида свинца в сравнении с введением PbO через газовую фазу (табл. 1) температурный интервал синтеза оксидно-фосфатных пленок снижается, степень окисленности компонентов подложки возрастает, усиливается процесс солеобразования в ходе вторичных взаимодействий оксидов, улучшаются электрофизические характеристики формируемых пленок.

При использовании вместо индивидуальных хемостимуляторов композиций оксидов р-элементов были выявлены синергетические эффекты совместного воздействия хемостимуляторов, заключающиеся во взаимном усилении либо ослаблении хемостимулирующей активности оксидов композиций, определены оптимальные составы композиций и режимы оксидирования, позволяющие максимально обеспечить высокие скорости формирования пленок и снизить рабочие параметры термооксидирования [71, 72]. Применение композиций оксидов, один из которых является хемостимулятором, а второй – инертным компонентом  $(Al_2O_2, Ga_2O_3)$ позволяет прецизионно управлять содержанием оксида-хемостимулятора в растущих на поверхности GaAs и InP пленках (до 5 % с шагом 0.3 %), а, следовательно, и их свойствами [73, 74].

При транзитном взаимодействии хемостимулятора с полупроводником осуществляется восстановление оксида до *p*-элемента, что в определенной мере затрудняет возобновление актов транзита (рис. 1). При этом происходит частичное окисление металла, в данном случае свинца, кислородом до оксида, но на развитых стадиях процесса эффект хемостимулирующего воздействия оксидатранзитора несколько снижается. Реализация транзитного, а не каталитического механизма действия хемостимулятора как при введении оксида свинца через газовую вазу, так и при нанесении слоя PbO на поверхность полупроводника, обусловлена исключительно физико-химической природой оксида свинца, и прежде всего, отсутствием нескольких стабильных степеней окисления свинца.

Перспективно использование в качестве хемостимуляторов *d*-металлов, имеющих несколько стабильных степеней окисления, поскольку при переходе в кислородной среде в оксидные формы, они могут проявлять хемостимулирующее воздействие, в том числе и по каталитическому механизму.

# III. ХЕМОСТИМУЛИРУЮЩЕЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ *d*-МЕТАЛЛОВ В ПРОЦЕССАХ ТЕРМООКСИДИРОВАНИЯ GaAs и InP

Согласно [75, 76] среди каталитических процессов выделяется большой класс окислительно-восстановительных каталитических реакций, связанных с переходом электронов. Типичными катализаторами таких реакций являются переходные металлы, что объясняется присутствием у них большого числа *d*-орбиталей разной симметрии, большей их диффузностью в сравнении с s, p-орбиталями, наличием значительного числа состояний с разной степенью окисления, сравнительно мало различающихся по энергии и обладающих легкостью электронных переходов. Характеристики *d*-металлов позволяют использовать их как легирующие добавки для синтеза магнитных полупроводников [77, 78], создания различных композитных гетероструктур [79, 80].

Необходимо отметить, что при использовании в качестве хемостимуляторов *d*-металлов вероятность разветвления процесса оксидирования GaAs и InP за счет новых положительных каналов связи выше, нежели в случае *p*-металлов, прежде всего, за счет су-





ществования *d*-элемента в нескольких степенях окисления в условиях эксперимента. Выбор Ni, Co, V в качестве хемостимуляторов процессов термооксидирования GaAs и InP позволяет проследить реализацию как транзитного, так и каталитического механизма хемостимулирующего воздействия [81–87].

Термооксидирование гетероструктур Ni(Co,V)/ InP(GaAs), за исключением V/InP, осуществляется

по транзитному механизму, о чем свидетельствуют значения эффективной энергии активации (ЭЭА), сравнимые либо превышающие ЭЭА процессов собственного оксидирования полупроводников при значениях  $n_{\rm cp} < 0.5$  (табл. 2), расход хемостимуляторов-транзиторов (табл. 3), увеличение времени хемостимулирующего действия транзитора с ростом толщины нанесенного слоя.

Таблица 2. Кинетические параметры процессов термооксидирования GaAs и InP под воздействием наноразмерных слоев металлов на поверхности

[Table 2. Kinetic parameters of the processes of thermooxidation of GaAs and InP under the action of nanosized metal layers on the surface]

Гетероструктура, метод форми- $n_{cp} \pm \Delta n_{cp}$		ЭЭА,	Относительный прирост толщины	
рования, характеристики	в уравнении $d = (k\tau)^{ncp}$	кДж/моль	плёнок, электрофизические параметры	
[Heterostructure, method of	$[n_{av} \pm \Delta n_{av}]$ in equation	[EEA,	[Relative increase film thickness,	
formation, characteristics]	$d = (k\tau)^{av}$	kJ/mol]	electrical parameters]	
Ni (50 нм)/GaAs,				
вакуумно-термическое			ло 30 % [up to]	
испарение	$0.35 \pm 0.03$	317	$\rho = 3 \times 10^8 \text{ Om} \cdot \text{cm}; [\text{Om} \cdot \text{cm};]$	
[Ni (50 нм)/GaAs,			$E = 9 \times 10^5 \text{ B/cm} [\text{V/cm}]$	
vacuum-thermal evaporation]				
Со(50 нм)/GaAs,				
вакуумно-термическое			до 25–30 % [up to]	
испарение	$0.60 \pm 0.03$	16	$\rho = 2 \times 10^8 \text{ OM} \cdot \text{cm}$ : [Om $\cdot \text{cm}$ :]	
[Co(50 нм)/GaAs.			$E = 3 \times 10^5 \text{ B/cm} [\text{V/cm}]$	
vacuum-thermal evaporation]				
Ni(80 нм)/InP.				
магнетронное распыление		351	до 50 % [up to]	
ГNi(80 нм)/InP	0.16±0.03		$\rho = 2 \times 10^9 \text{ OM} \cdot \text{cm}; [\text{Om} \cdot \text{cm};]$	
magnetron sputtering]			$E = 1.7 \times 10^6 \text{ B/cm} [\text{V/cm}]$	
Со (80 нм)/InP				
магнетронное распыление			до 60 % [up to]	
ГСо (80 нм)/InP	0.11±0.03	490	$\rho = 1.7 \times 10^9 \text{ Ом} \cdot \text{см}; [\text{Om} \cdot \text{сm};]$	
magnetron sputtering]			$E = 1.5 \times 10^6 \text{ B/cm} [\text{V/cm}]$	
V(50 нм)/GaAs				
магнетронное распыление	0 16±0 01/			
ГV(25 нм)/GaAs	$0.05\pm0.01$	190/635	до 55 %/10 % [up to]	
magnetron sputtering]	0.00 0.01			
V(25 HM)/GaAs				
магнетронное распыление	0.23+0.01/		до 60 %/15 % [up to]	
[V(25 нм)/GaAs	$C_{22} \Lambda_{c} = 0.09 \pm 0.01$		$\rho = 3 \times 10^8 \text{ OM} \cdot \text{см}; [\text{Om} \cdot \text{сm};]$	
magnetron sputtering]	0.09-0.01		$E = 7 \times 10^5$ В/см [V/сm]	
V(25 HM)/InP				
магнетронное распыление			до 100 % [up to]	
[V(25 нм)/InP	0.27±0.03	40	$\rho = 1.5 \times 10^9 \text{ Ом} \cdot \text{см}; [\text{Om} \cdot \text{сm};]$	
magnetron sputtering]			$E = 1.8 \times 10^{6} \text{ В/см} [\text{V/cm}]$	
V(15 µm)/InP				
$V(15 \mu)/InP$	$0.37 \pm 0.05$	45	до 95 % [up to]	
magnetron sputtering]				
Этапон GaAs con	$\dot{A} = 110  \text{km}/\text{Mom}$			
[Reference G	[FFA = 110  kJ/moll]			
Эталон InP собе	$\dot{\gamma}\gamma A = 273 \text{ km}/\text{Mons}$			
[Reference ]	[FEA = 273  kJ/moll]			

# Таблица 3. Состав пленок, сформированных оксидированием гетероструктур Ni(Co)/InP (данные ИК спектроскопии (ИКС)) [88–90]

[Table 3. Composition of films formed by oxidation of heterostructures Ni(Co)/InP (IR spectroscopy data) [88-90]]

Гетеро структура [Heterostructure]	Режим оксидирования [Oxidation mode]		Соединения (частоты, см <sup>-1</sup> ) [Compounds (frequency, cm <sup>-1</sup> )]		
	<i>T</i> , °C	τ, мин [τ, min]	InP	MeO	
Ni/InP	неоксидированная [unoxidized]		InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565)	NiO (430)	
	510	100	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (1060, 1092) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (787, 1025)	$\begin{array}{c} \text{NiO (430)} \\ \text{Ni}_2\text{O}_3(725) \\ \text{Ni}_3(\text{PO}_4)_2(1083, 1140) \\ \text{Ni}_2\text{P}_2\text{O}_7(968) \end{array}$	
	530	100	InP 625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (1060, 1092) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (787, 1025)	$\begin{array}{c} \text{NiO (430)} \\ \text{Ni}_2\text{O}_3(725) \\ \text{Ni}_3(\text{PO}_4)_2(1083, 1140) \\ \text{Ni}_2\text{P}_2\text{O}_7(968) \end{array}$	
	550	100	$\begin{array}{c} {\rm InP~(625,~653,~683)}\\ {\rm In_2O_3(535,~565)}\\ {\rm InPO_4~(1060,~1092)}\\ {\rm In(PO_3)_3~(787,~1025)} \end{array}$	$\begin{array}{c} Ni_{3}(PO_{4})_{2}(1083, 1140) \\ Ni_{2}P_{2}O_{7}(968) \\ Ni_{2}P_{4}O_{12}(1020, 1112) \end{array}$	
	590	100	$ \begin{array}{c} {\rm InP}~(625,~653,~683) \\ {\rm In}_2{\rm O}_3(535,~565) \\ {\rm InPO}_4(1060,~1092) \\ {\rm In}({\rm PO}_3)_3(787,~1025) \end{array} $	$\begin{array}{c} \text{Ni}_{3}(\text{PO}_{4})_{2} (1083, 1140) \\ \text{Ni}_{2}\text{P}_{2}\text{O}_{7}(968) \\ \text{Ni}_{2}\text{P}_{4}\text{O}_{12} (1020, 1112) \end{array}$	
Co/InP	неоксидированная [unoxidized]		InP (625, 653, 683)	Со <sub>3</sub> О <sub>4</sub> (660 и 1460) СоО (590, 846)	
	550	30	$ \begin{array}{c} {\rm InP~(625,~653,~683)} \\ {\rm In_2O_3~(535,~565)} \\ {\rm InPO_4~(1060,~1092)} \\ {\rm In(PO_3)_3~(787,~1025)} \end{array} $	Со <sub>3</sub> О <sub>4</sub> (660 и 1460) СоО (590, 846) Со <sub>2</sub> О <sub>3</sub> (550) Со <sub>3</sub> (РО <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> (960)	
	550	60	$ \begin{array}{c} {\rm InP}~(625,~653,~683) \\ {\rm In}_2{\rm O}_3~(535,~565) \\ {\rm InPO}_4~(1060,~1092) \\ {\rm In}({\rm PO}_3)_3~(787,~1025) \end{array} $	$\begin{array}{c} CoO \ (590, 846) \\ Co_2O_3 \ (550) \\ Co_3 (PO_4)_2 \ (960) \\ Co_2P_2O_7 \ (\textbf{1194}) \end{array}$	
	550	100	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (1060, 1092) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (787, 1025)	$Co_{3}(PO_{4})_{2}$ (960) $Co_{2}P_{2}O_{7}$ ( <b>1194</b> )	
	590	10	InP 625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (1060, 1092) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (787, 1025)	СоО (590, 846) $Co_3O_4$ (660 и 1460) $Co_2O_3$ (550) $Co_3(PO_4)_2$ (960) $Co_2P_4O_{12}$ (1117, 1282, 1310)	
	590	100	InP 625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (1060, 1092) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (787, 1025)	$\begin{array}{c} \hline \hline & \hline & Co_3(PO_4)_2 \ (960) \\ & Co_2P_2O_7 \ (1194) \\ & Co_2P_4O_{12} \ (1117, 1282, 1310) \end{array}$	

По мере превращения слоя напыленного металла в оксид (NiO для никеля, CoO, Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>, Co<sub>2</sub>O<sub>3</sub> для кобальта, V<sub>2</sub>O<sub>5</sub> для ванадия) в результате его взаимодействия с компонентами полупроводника значительно повышается степень окисленности  $A^{III}$  и  $B^{V}$  по сравнению с собственным оксидированием полупроводников в тех же условиях (термодинамические расчеты подтверждают протекание этих реакций):

$$2yGa + 3Me_xO_y = yGa_2O_3 + 3xMe,$$
 (5)

$$2yAs + 3Me_xO_y = yAs_2O_3 + 3xMe,$$
 (6)

$$2yAs + 5Me_xO_y = yAs_2O_5 + 5xMe, \qquad (7)$$

$$2yIn + 3Me_xO_y = yIn_2O_3 + 3xMe,$$
 (8)

$$2yP + 5Me_xO_y = yP_2O_5 + 5xMe.$$
 (9)

Выделившийся в ходе транзитных взаимодействий металл может окисляться продиффундировавшим кислородом с частичной регенерацией транзитора.

Фосфаты и арсенаты, являющиеся продуктами вторичного взаимодействия соответствующих оксидов, при оксидировании гетероструктур Ni(Co)/InP(GaAs), V/GaAs за счет быстрого нарастания концентрации оксидов  $A^{III}$  и  $B^{v}$  в ходе транзитных взаимодействий формируются в гораздо более мягких температурно-временных режимах, нежели при собственном оксидировании GaAs и InP по реакциям (без учета коэффициентов):

$$\operatorname{Me}_{x}O_{y} + \operatorname{As}_{2}O_{5} \leftrightarrow \operatorname{Me}_{3}(\operatorname{AsO}_{4})_{2}$$
 (или  $\operatorname{MeAsO}_{4}$ ), (11)

 $Me_xO_y + P_2O_5 \leftrightarrow Me_3(PO_4)_2$  (или  $MePO_4$ ). (12)

В силу гораздо большей кислотности оксидов фосфора по сравнению с оксидами мышьяка процессы фосфатообразования выражены гораздо ярче, а спектр образующихся фосфатов намного шире, тогда как арсенаты представлены в основном ортоарсенатами.

При формировании наноразмерных слоев никеля, кобальта и ванадия на поверхности InP и GaAs как магнетронным, так и вакуумно-термическим методом образуется граница раздела с композиционно неоднородной переходной областью  $Me_x A^{III}_y B^V_{z^2}$ , отличающейся от контактирующих фаз химическим составом, структурой и морфологией. Согласно [91], формирующиеся границы раздела при создании гетероструктур Me(Ni,Co,V)/InP(GaAs) являются химическими активными. В соответствии с [92–95] для всех наносимых на поверхность фосфида индия и арсенида галлия наноразмерных слоев *d*-металлов, вне зависимости от метода (магнетронное распыление, термическое испарение) в рамках данного способа введения хемостимулятора в систему (нанесение на поверхность полупроводника), методами рентгенофазового анализа (РФА) и ультрамягкой рентгеновской эмиссионной спектроскопии (УМРЭС) (табл. 4, 5) обнаружено взаимодействие металла и полупроводника на внутренней границе раздела (наличие в пленках NiAs, CoP<sub>2</sub>, Ni<sub>3</sub>P<sub>2</sub>, VP) уже на стадии напыления (или в первые моменты термооксидирования), что в общем виде можно представить следующим образом:

$$\mathrm{Me} + \mathrm{A}^{\mathrm{III}}\mathrm{B}^{\mathrm{V}} \to (\mathrm{Me}_{x}\mathrm{A}^{\mathrm{III}}_{y}\mathrm{B}^{\mathrm{V}}_{z}) \to \mathrm{Me}_{m}\mathrm{B}^{\mathrm{V}}_{n} + \mathrm{A}^{\mathrm{III}}.$$

Таким образом, интерфейсные превращения, заключающиеся во взаимодействии металла и полупроводника с образованием  $Me_x A_y^{III}B_z^V$  и последующим преимущественным выделением фосфидов и арсенидов наносимого металла, определяют начальную стадию оксидирования гетероструктур  $Me(Ni,Co,V)/A^{III}B^V$  и в значительной мере «программируют» дальнейший процесс. Образовавшиеся в ходе термической трансформации переходной области  $Me_x A_y^{III}B_z^V$  арсениды и фосфиды взаимодействуют с оксидами переходных металлов в соответствии с уравнениями:

$$2Me_{m}As_{n} + 3nMe_{x}O_{y} = nAs_{2}O_{3} + (2m + 3n)Me (13),$$
  

$$2Me_{m}As_{n} + 5nMe_{x}O_{y} = nAs_{2}O_{5} + (2m + 5n)Me (14),$$
  

$$2Me_{m}P_{n} + 5nMe_{x}O_{y} = nP_{2}O_{5} + (2m + 5n)Me (15).$$

Альтернативными реакциями окисления фосфидов и арсенидов с развитием процессов во времени могут выступать их взаимодействия с продиффундировавшим к внутренней границе раздела кислородом с образованием фосфатов и арсенатов (без учета коэффициентов):

$$\operatorname{Me}_{m}P_{n+}O_{2} \leftrightarrow \operatorname{Me}_{3}(\operatorname{PO}_{4})_{2} (\operatorname{MePO}_{4}),$$
 (16)

$$Me_{m}As_{n} + O_{2} \leftrightarrow Me_{3}(AsO_{4})_{2}$$
 (MeAsO<sub>4</sub>). (17)

Например, для образующегося при оксидировании Ni/InP фосфида Ni,P, согласно данным [95]:

$$Ni_{3}P_{2(\kappa)} + 4O_{2(r)} = Ni_{3}(PO_{4})_{2(\kappa)}.$$
 (18)

Схемы механизмов термооксидирования Me(Ni,Co,V)/GaAs и Me(Ni,Co)/InP в общем виде с идентификацией стадий по конечному продукту представлены на рис. 2.

Выбор метода формирования гетероструктур Ni(Co)/GaAs (магнетронное распыление или вакуумно-термическое испарение) оказывает значительное влияние на процесс их термооксидирования. В случае термически сформированных

# ТЕРМИЧЕСКОЕ ОКСИДИРОВАНИЕ КАК СПОСОБ СОЗДАНИЯ НАНОРАЗМЕРНЫХ ... ПЛЕНОК...

# Таблица 4. Фазовый состав пленок, сформированных оксидированием гетероструктур Ni/GaAs и Co/GaAs (данные РФА, [96, 97])

Гетероструктура	Режим оксидирования [Oxidation mode]		Определяемая фаза	Межплоскотные	
[Heterostructure]	<i>T</i> , °C	τ, мин [τ, min]	[Determined phase]	[Interplanetary distances, <i>d</i> , Å]	
	490	10	GaAs	3.278	
			Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.81	
			As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	3.11; 1.96	
			Ni <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.02	
			NiAs	2.65	
		100	GaAs	3.278	
	490		Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.81	
Ni/GaAs			As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	3.11; 1.96	
INI/OaAs			Ni <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.02	
			NiAs	2.65	
			GaAs	3.278	
			Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.81	
	530	100	As <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	3.11; 1.96	
			Ni <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.02	
			NiAs	2.65	
			Ni <sub>3</sub> (AsO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	2.373; 1.70; 1.56	
	450	100	GaAs	3.278; 1.63	
			Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3.562, 2.371	
			As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.777	
			CoO	2.139	
			Co <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.782	
	510	30	GaAs	3,278; 1.63	
			Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3.562; 2.371	
Co/GaAs			As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6.39; 2.777	
			CoO	2.139	
			Co <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.782	
	510	100	GaAs	3.278; 1.63	
			Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3.562, 2.371	
			As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6.39; 2.777	
			СоО	2.139	
			Co <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.782	

[Table 4. Phase composition of films formed by oxidation of heterostructures Ni/GaAs and Co/GaAs (XRD data, [96, 97])]

#### Е. В. ТОМИНА, И. Я. МИТТОВА, Л. С. ЗЕЛЕНИНА

Температура, °С	Время, мин	Напряжение, kV [Voltage, kV]			
		1.5	3	6	
530	60	[PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ]	Ni <sub>x</sub> P <sub>y</sub> [PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ]	InP Ni <sub>x</sub> P <sub>y</sub> P	
550	60	[PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ]	$[PO_4^{3-}]$ Ni_xP <sub>y</sub>	InP P	
550	100	[PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ]	[PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ]	InP Ni <sub>x</sub> P <sub>y</sub> P	

Таблица 5. Идентификация соединений по данным УМРЭС для оксидированных гетероструктур Ni/InP [Table 5. Identification of compounds according to URES data for oxidized heterostructures Ni/InP]

гетероструктур продукты термического распада Me<sub>x</sub>Ga<sub>y</sub>As<sub>z</sub>, например, NiAs, присутствуют в пленках при низких температурах и малых временах оксидирования, а при магнетронном - при всех режимах оксидирования (табл. 4). Магнетронное формирование гетероструктур способствует стабилизации оксидов наносимых металлов в неустойчивой степени окисления Ni<sub>2</sub>O<sub>3</sub> и Co<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (табл. 4), тогда как при вакуумно-термическом напылении металлы присутствуют в пленках в виде наиболее стабильных оксидов NiO и Co<sub>2</sub>O<sub>4</sub>. Для магнетронных гетероструктур Me/GaAs арсенаты фиксируются уже на начальных этапах оксидирования (инфракрасная спектроскопия), тогда как в случае термически синтезированных Me/GaAs образование арсенатов отмечается на развитых этапах процесса и при более высоких температурах.

Результаты электрофизических измерений оксидированных гетероструктур Me(Ni,Co,V)/GaAs и Me(Ni,Co)/InP показывают достаточно хорошие электрофизические характеристики образующихся наноразмерных пленок ( $\rho \sim 10^8 - 10^9 \, \text{Om} \cdot \text{cm}$ ) по сравнению с пленками, выращенными собственным оксидированием полупроводников ( $\rho < 10^6 \, \text{Om} \cdot \text{cm}$ ).

Для гетероструктуры V/InP реализуется синхронный каталитический механизм оксидирования, что проявляется резким снижением (более чем в 6 раз) ЭЭА процесса по сравнению с ЭЭА собственного оксидирования фосфида индия (табл. 2), относительным приростом толщины пленок до 100 %, независимостью значения ЭЭА от толщины слоя нанесенного металла (25 и 15 нм), регенерацией  $V_2O_5$  в каталитическом цикле  $V^{4+} \leftrightarrow V^{5+}$ . Доказательством легкости и обратимости перехода  $V^{5+} \leftrightarrow V^{4+}$  является обнаружение методом РФА кислородных соединений ванадия  $V_3O_7$  и  $V_4O_9$ ,

выступающих участниками серии фазовых превращений [76]:

 $V_2O_5 \rightarrow V_3O_7 \rightarrow V_4O_9 \rightarrow V_6O_{13} \rightarrow VO_2.$ 

При взаимодействии образующегося при окислении наноразмерного слоя металла совокупности оксидных форм ванадия с компонентами подложки InP по каталитическому типу происходит резкое нарастание концентраций оксидов  $In_2O_3$  и  $P_2O_5$ . Вследствие этого в системе быстро начинают развиваться вторичные взаимодействия с образованием фосфата индия. Вследствие химической природы  $V_2O_5$  ванадий включается в формирующиеся фосфатные каркасы наноразмерных пленок как в виде ванадата  $InVO_4$ , так и в виде фосфатов ванадила  $VO(PO_3)_3$  и  $(VO)_2P_2O_7$  (табл. 6), что объясняется гораздо большей кислотностью высшего оксида фосфора по сравнению с таковым для мышьяка.

Согласно [76, 98, 99] стадийный окислительно-восстановительный механизм каталитического окисления при высоких температурах характерен для большинства реакций, где в качестве катализаторов выступают оксиды переходных металлов, поскольку скорости восстановления и реокисления катализатора достаточно велики. При других условиях катализа, например, при изменении температуры, возможен переход от стадийного к ассоциативному механизму, когда происходит одновременное взаимодействие кислорода и окисляемого реагента [76, 98]. Установленное методами РФА, ИКС одновременное наличие в формирующихся в процессе оксидирования гетероструктур V/InP оксидов ванадия в степени окисления +5 и +4 является аргументом в пользу стадийного механизма оксидирования. Однако согласно классическим представлениям [100] каталитические реакции, при протекании которых образованию активирован-



**Рис. 2.** Схема химических превращений при термооксидировании гетероструктур Me (Ni,Co,V)/GaAs (*a*) и Me(Ni,Co)/InP (*b*) с идентификацией стадий по конечному продукту

[**Fig. 2.** Chemical transformations scheme in the thermooxidation of Me(Ni, Co, V)/GaAs (*a*) and Me(Ni, Co)/InP (*b*) heterostructures with stages identification by the final product]

#### Е. В. ТОМИНА, И. Я. МИТТОВА, Л. С. ЗЕЛЕНИНА

Гетероструктура [Heterostructure]	Режим оксидирования [Oxidation mode]		Соединения (частоты, см <sup>-1</sup> ) [Connections (frequencies, cm <sup>-1</sup> )]		
	<i>T</i> , °C	τ, мин [τ, min]	InP	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
V(25 нм)/InP	20	0	InP (625, 653, 683)	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (412)	
	500	50	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (952, 980) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (1025)	$\begin{array}{c} V_2O_5(412)\\ \alpha\text{-VO(PO}_3)_3(1142)\\ (VO)_2P_2O_7(825,1265)\\ [VO_4]^{3-}(788)\end{array}$	
	590	50	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (952, 980) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (1025)	$\begin{array}{c} V_2O_5(412)\\ \alpha\text{-VO(PO}_3)_3\ (1142)\\ (VO)_2\ P_2O_7\ (825,\ 1265)\\ [VO_4]^{3-}(788)\end{array}$	
	540	5	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (952, 980) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (1025)	$\begin{array}{c} V_{2}O_{5} (412) \\ \alpha \text{-VO(PO}_{3})_{3} (1142) \\ [VO_{4}]^{3-} (788) \end{array}$	
	540	20	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (952, 980) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (1025)	$\begin{array}{c} V_2O_5 \ (412) \\ \alpha \text{-VO}(\text{PO}_3)_3 \ (1142) \\ (\text{VO})_2 \ P_2O_7 \ (825, \ 1265) \\ [\text{VO}_4]^{3-} (788) \end{array}$	
	540	50	InP (625, 653, 683) In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (535, 565) InPO <sub>4</sub> (952, 980) In(PO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> (1025)	$\begin{array}{c} V_2O_5 (412) \\ \alpha \text{-VO}(\text{PO}_3)_3 (1142) \\ (\text{VO})_2 P_2O_7 (825, 1265) \\ [\text{VO}_4]^{3-} (788) \end{array}$	
V(25 нм)/GaAs	20	0	GaAs (440, 520)	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (412)	
	510	20	GaAs (440, 520) $\beta$ -Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (475, 525, 675) As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (920–930, 1020)	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (412) [VO <sub>4</sub> ] <sup>3-</sup> (788, 826)	
	510	100	$\begin{tabular}{lllllllllllllllllllllllllllllllllll$	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (412) [VO <sub>4</sub> ] <sup>3-</sup> (788, 826)	

**Таблица. 6.** Состав пленок, сформированных оксидированием гетероструктур  $V/A^{III}B^{V}$  (данные ИКС) [81–83] [**Table. 6.** Composition of films formed by oxidation of heterostructures  $V/A^{III}B^{V}$  (IR spectroscopy data) [81–83]]

ного комплекса предшествует разрыв связей в исходном реагенте (диссоциативный механизм), обладают высокими значениями энергии активации, хотя и меньшими по сравнению с некаталитической реакцией. Низкие значения энергии активации характерны для каталитических реакций, протекающих через активированный комплекс, включающий одновременно частицы обоих реагентов и активный центр катализатора (синхронный механизм). Для гетероструктур V/InP жесткий метод создания (магнетронное распыление) «навязывает» формирование интерфейсных промежуточных комплексов катализатора V<sub>2</sub>O<sub>5</sub> с компонентами полупроводника уже в процессе синтеза, то есть ослабление связи In-P и начало формирования связей In–O и P–O осуществляются одновременно. С учетом низких значений ЭЭА процесса термооксидирования V/InP (табл. 2), неклассических объектов исследования (твердые реагент и катализатор, наноразмерное состояние катализатора) можно говорить о трансформации этих промежуточных комплексов по механизму ассоциативного замещения активированными формами кислорода. В целом схему химических превращений при термооксидировании гетерострукктуры V/InP можно представить следующим образом.



**Рис. 3.** Схема химических превращений при термооксидировании гетерострукктуры V/InP с идентификацией стадий по конечному продукту

[Fig. 3. Chemical transformations scheme during thermooxidation of V/InP heterostructure with stages identification by the final product]

Необходимо отметить, что транзитный механизм оксидирования гетероструктур V/GaAs обусловлен влиянием природы полупроводниковой подложки и характером химических взаимодействий на интерфейсе. Арсениды и фосфиды, являющиеся продуктами термической трансформации переходной области  $Me_{x}A_{v}^{III}B_{z}^{V}$ , сильно различаются по своей термической устойчивости. Согласно [101, 102] у фосфидов намного ярче выражена склонность к термической диссоциации с отщеплением летучего компонента (фосфора) в сравнении с арсенидами, что способствует их быстрому раскислению. Большой вклад в разложение фосфидов с образованием связей Р-О вносит и ярко выраженное сродство фосфора к кислороду. Разложение же переходной области для гетероструктур V/GaAs затруднено вследствие большей термической устойчивости арсенидов ванадия, что приводит к возникновению определенного диффузионного барьера и, в значительной мере, изменяет природу активных центров окисления компонентов полупроводника. Кроме того, хотя в работе не обнаружено образование соединений типа VA<sup>III</sup> при распаде Me A<sup>III</sup>B<sup>V</sup>, полностью нельзя исключить возможность их появления, которое следует ожидать, прежде всего, в

случае V/GaAs (уже при 495 °C в системе ванадийгаллий образуется соединение  $Ga_{41}V_8$  [103]).

Целый спектр фосфатов (InPO<sub>4</sub>, In(PO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>, VO(PO<sub>2</sub>)<sub>2</sub>, (VO)<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>), образующихся при оксидировании V/InP как за счет вторичных взаимодействий оксидов, так и в результате раскисления фосфидов, преобладающее содержание их в пленках (данные ИКС, УМРЭС) обусловливают улучшение электрофизических характеристик последних (удельное сопротивление достигает величины порядка 10<sup>9</sup>-10<sup>10</sup> Ом · см). Характерной особенностью пленок, сформированных оксидированием V/InP, является наличие в них фосфатов ванадила (проявляется склонность ванадия к образованию «иловых» соединений) и ванадатов, которые, будучи изоструктурны фосфат-ионам, включаются в фосфатный каркас пленок, не ухудшая их электрофизические свойства.

## **IV. ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Несмотря на многообразие существующих в настоящее время методов формирования тонкоплёночных гетероструктур, до сих пор не решена задача синтеза функциональных наноразмерных плёнок сравнительно простыми и технологичными способами, позволяющими управлять их составом, наноструктурой и свойствами в широких пределах. Поэтому проблема создания наноразмерных пленок на A<sup>III</sup>B<sup>v</sup> с варьируемыми в зависимости от целевого назначения характеристиками по-прежнему является актуальной.

Рассмотренные выше результаты позволяют утверждать, что нанесенные на поверхность GaAs и InP наноразмерные слои *d*-металлов Ni, Co, V, изменяя механизм процесса термооксидирования полупроводников с собственного на транзитный либо каталитический, оказывают целенаправленное многофункциональное воздействие на состав и свойства формируемых пленок. Эффективное кинетическое и химическое блокирование отрицательного канала связи между стадиями собственного термооксидирования InP и GaAs посредством хемостимулятора предотвращает диффузию неокисленного индия в пленки (0.3-0.5 % In против 17 % для собственного оксида, ЛЭ, РФА, ИКС, УМ-РЭС), сегрегацию мышьяка на внутренней границе раздела (в 2-5 раз возрастает содержание As в виде  $As_2O_3$ ,  $As_2O_5$ ,  $[AsO_4]^{3-}$ , РФА, ИКС, УМРЭС) и обеспечивает формирование наноразмерных пленок с полупроводниковыми и диэлектрическими характеристиками (электрическая прочность до  $7 \times 10^{6}$  В/см).

При оксидировании А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> с наноразмерным слоем *d*-металла на поверхности велика роль образующейся переходной нестехиометрической области Ме, А, <sup>III</sup>В<sup>V</sup>, на межфазной границе раздела, выступающей в роли определенного диффузионного барьера. Этот фактор исчезает при нанесении на поверхность полупроводников в качестве хемостимуляторов оксидов *d*-металлов. Кроме того, при напылении слоев оксидов изменяется природа формирующихся активных центров в сравнении с металлами, поскольку в состав таких активных центров кислород входит с самого начала, еще до термического оксидирования гетероструктур d-MeO/A<sup>III</sup>B<sup>V</sup>. Поэтому весьма перспективным классом хемостимуляторов процессов термооксидирования полупроводников А<sup>Ш</sup>В<sup>V</sup> представляются оксиды переходных металлов, имеющих несколько стабильных степеней окисления.

Исследования проведены с использованием оборудования Центра коллективного пользования научным оборудованием Воронежского госуниверситета.

Благодарность к. ф-м. н., доценту А. Н. Лукину за исследование методом ИКС.

Работа поддержана грантом РФФИ № 18-03-00354 а.

# THERMAL OXIDATION AS A METHOD OF FORMATION OF NANOSCALE FUNCTIONAL FILMS ON A<sup>III</sup>B<sup>V</sup> SEMICONDUCTORS: INFLUENCE OF DEPOSITED METAL LAYERS OVERVIEW

#### © 2018 E. V. Tomina, I. Ya. Mittova, L. S. Zelenina

Voronezh State University, 1 Universitetskaya pl., 394018 Voronezh, Russia e-mail: tomina-e-v@yandex.ru

Received 22.01.2018

Abstract. Considered the problems that do not allow to fully realize the enormous potential of application of indium phosphide and gallium arsenide in solid-state electronics. The classical and modern results of the thermal oxidation of  $A^{III}B^{V}$  semiconductors with consideration of process stimulation by photon processing, magnetic pulses, etc. are analyzed and generalized. Particular attention is paid to the fundamental approach to solving the problem of the formation of nanoscale functional films on  $A^{III}B^{V}$ , consisting in the use of reasonably selected chemical stimulators introduced into the system in various ways with the aim of changing the mechanism of the thermal oxidation process of semiconductors to chemical stimulated. This ensures the occurrence of new interface reactions with kinetically conjugated and heterogeneously catalytic stages, which in a single process allows: 1) to block the negative communication channel between the reactions of componentwise oxidation under thermal oxidation of pure  $A^{III}B^{V}$ ; 2) acceleration of the films formation in comparison

with the process of pure A<sup>III</sup>B<sup>v</sup>oxidation, including branching through the products of the chemical stimulator conversion; 3) lowering the operating parameters of the process (temperature, time) and preventing degradation of the films; 4) purposeful changes in the composition and properties of the nanoscale films with the achievement of target characteristics.

Deposited on the GaAs and InP surface nanoscale layers of d-metals (Ni, Co, and V) have a purposeful multifunctional effect on the composition and properties of the formed films, changing the mechanism of the thermal oxidation of semiconductors from mechanism of pure  $A^{III}B^{V}$  oxidation to transit or catalytic. Effective kinetic and chemical blocking of the negative communication channel between the stages of pure InP and GaAs oxidationby used of a chemical stimulator prevents the diffusion of unoxidized indium into films (0.3-0.5 % In versus 17 % native oxide, LE, XRD, IRS, USXRES data), segregation arsenic at the inner interface (the content of As in the form of  $As_2O_3$ ,  $As_2O_5$ ,  $[AsO_4]^{3-}$  increases 2-5 times XRD, IRS, and USXRES data) and provides the formation of nanoscale films with semiconductor and dielectric characteristics (electrical strength up to  $7 \times 10^6$ V/cm).

**Keywords:** indium phosphide, gallium arsenide, thermooxidation, chemostimulator, nanoscale range films.

DOI: https://doi.org/10.17308/kcmf.2018.20/472

#### ACKNOWLEDGMENTS

The results of the experiment were obtained using the equipment of the Center for Collective Use of Scientific Equipment of Voronezh State University.

Gratitude to Cand. Sci. (Phys.-Math.), Associate Professor Lukin A. N. for research using the IRS method.

The reported study was supported by a grant from the Russian Foundation for Basic Research (project No. 18-03-00354 a.).

## REFERENCES

1. Punkkinen M. P. J., Laukkanen P., Lang J., Kuzmin M., Tuominen M., Tuominen V., Dahl J., Pessa M., Guina M., Kokko K., Sadowski J., Johansson B., Vayrynen I. J., Vitos L. *Physical Review B*, 2011, no. 83, pp. 195329-1-195329-6. DOI: 10.1103/PhysRevB.83.195329

2. Sluchinskaja I. A. *Osnovy materialovedenija i tehnologii poluprovodnikov* [Fundamentals of Materials Science and Semiconductor Technology]. Moscow, Mir Publ., 2002, 376 p. (in Russ.)

3. Pasynkov V. V., Sorokin V. S. *Materialy jelektronnoj tehniki* [Materials of Electronic Engineering]. SPb, Lan' Publ., 2001, 368 p. (in Russ.)

4. Knunjanc I. L. *Himicheskaja jenciklopedija: v 5 t.* [Chemical Encyclopedia: 5 p.]. Moscow, Sov. jencikl. Publ., 1990, pt. 2, 671 p. (in Russ.)

5. Aseeva A. L. *Nanotehnologii v poluprovodnikovoj jelektronike* [Nanotechnology in Semiconductor Electronics]. Novosibirsk, SO RAN Publ., 2004, 368 p. (in Russ.)

6. Ismailov I., Sodikov M., Sharipov S. *Izvestija Akademii nauk respubliki Tadzhikistan otdelenie fizikomatematicheskih, himicheskih, geologicheskih i tehnicheskih nauk* [Izvestiya of the Academy of Sciences of the Republic of Tajikistan Department of Physical, Mathematical, Chemical, Geological and Technical Sciences], 2012, no. 1 (146), p. 53. (in Russ.)

7. Bolkhovityanov Ju. B., Pchelyakov O. P. *Physics-Uspekhi*, 2008, vol. 178, no. 5, pp. 459-480. DOI: 10.3367/ UFNr.0178.200805b.0459

8. Sychikova Ja. A. *Nanorazmernye struktury na poverhnosti fosfida indija* [Nanosize Structures on the Surface of Indium Phosphide]. LAP Lambert Academic Publishing, 2014, 127 p. (in Russ.)

9. Engström O. *The MOS System*. Cambridge University Press, 2014, 216 p.

10. Aderstedt E., Medugorac I., Lundgren P. Sol. St. Electron, 2002, vol. 46 (4). pp. 497-500. DOI: 10.1016/ S0038-1101(01)00298-2

11. Oktyabrsky S. Fundamentals of III-V Semiconductor MOSFETs. Springer Science LCC, 2013, 447 p.

12. Chistohin I. B., Zhuravlev K. S. *Uspehi prikladnoj fiziki* [Advances in Applied Physics], 2015, vol. 3, no. 1, pp. 85–94. (in Russ.)

13. Sheng S. Li *Semiconductor Physical Electronics*. New York, 2006, 708 p.

14. Arbiol J., Xiong Q. Semiconductor Nanowires: Materials, Synthesis, Characterization and Applications. Elsevier Ltd, 2015, 554 p.

15. Bachhofer H., Reisinger H., Bertagnolli E., von Philipsborn H. J. Appl. Phys., 2011, no. 89 (5), pp. 2791– 2800. DOI: 10.1063/1.1343892

16. Ahmad S. R., Cartwright M. Laser Ignition of Energetic Materials. John Wiley & Sons Ltd, 2015, 425 p. DOI: 10.1002/9781118683521

17. Ünlü H., Horing N. J. M., Dabowski J. *Low-Dimensional and Nanostructured Materials and Devices*. Springer Science LCC, 2015, 674 p. DOI: 10.1007/978-3-319-25340-4

18. Alferov Zh. I. *Russian Chemical Reviews*, 2013, vol. 82, no. 7, pp. 587-596. DOI: 10.1070/RC2013v082n07AB EH004403

19. Zhukov A. E., Kovsh A. R., Nikitina E. V., Ustinov V. M., Alferov Zh. I. *Semiconductors*, 2007, vol. 41, no. 5, pp. 625-630. DOI: 10.1134/S1063782607050223

20. Berman L. S., Gabaraeva A. D., Kamanin A. V., Karimov I., Kljachkin L. E., Sharonova L. V., Shmidt N. M. *Pis'ma v zhurnal tehnicheskoj fiziki* [Letters to the Journal of Technical Physics], 1996, vol. 22, no. 2, pp. 65-69. (in Russ.)

21. Pulver D., Wilmsen C. W. J. Vac. Sci. Technol. B, 2001, vol. 19, pp. 207-214. DOI: 10.1116/1.1342008

22. Beljakova E. D., Gabaraeva A. D., Goreljonok A. T., Karzhavin R.V., Mikushkin V.M., Sysoev S. E., Shmidt N. M. *Poverhnost'. Fizika, himija, mehanika* [Surface: Physics, Chemistry, Mechanics], 1992, no. 7, pp. 88-93. (in Russ.)

23. Wilmsen C. W. *Thin Solid Films*, 1976, vol. 39, no 1–2–3, pp. 105–117. DOI: 10.1016/0040-6090(76) 90628-3

24. Wilmsen C. W., Ku R.W., Ceib K. M. Journal of Vacuum Science and Technology, 1979, vol. 16, no. 5, pp. 1434-1438.

25. Mittova I. Ya. *Vestnik VGU. Serija: Himija, biologija* [Bulletin of the VSU. Series: Chemistry, Biology], 2000, no. 2, pp. 5-12. (in Russ.)

26. Lacuesta T. D. *The InP Surface and its Native Oxide*. Perth: Murdoch University, 1991, 210 p.

27. Wager J. F., Wilmsen C. W. *Journal of Applied Physics*, 1980, vol. 51, no. 1, pp. 812-814. DOI: 10.1063/1.327302

28. Spicer W. E., Weber E. R., Liliental-Weber Z., Lindau I. *Journal of Vacuum Science and Technology B*, 1988, vol. 6, no. 4, pp. 1245-1251. DOI: 10.1116/1.584244

29. Warren A. C., Woodall J. M., Kirchner P. D., Yin X., Pollak F., Melloch M. R., Otsuka N., Mahalingam K. *Physical Review B*, 1992, vol. 46, pp. 4617-4620. DOI: 10.1103/PhysRevB.46.4617

30. Spicer W. E., Skeath P., Lindau I., Chye P. *Physical Review Letters*, 1980, vol. 44, pp. 420-423. DOI: 10.1103/ PhysRevLett.44.420

31. Allwood D. A., Carline R. T., Mason N. J., Pickering C., Tanner B. K., Walker P. J. *Thin Solid Films*, 2000, vol. 364, pp. 33–39. DOI: 10.1016/S0040-6090(99)00959-1

32. Guillén-Cervantes A., Rivera-Alvarez Z., Lopez-Lopez M., Lopez-Luna E., Hernandez-Calderon I. *Thin Solid Films*, 2000, vol. 373, pp. 159-163. DOI: 10.1016/S0040-6090(00)01126-3

33. Pakes A., Skeldon P., Thompson G. E., Hussey R. J., Moisa S., Sproule G. I., Landheer D., Graham M. J. *Surface and Interface Analysis*, 2002, vol. 34, pp. 481-484. DOI: 10.1002/sia.1343

34. Torhov N. A. *Semiconductors*, 2003, vol. 37, no. 10, pp. 1205-1213. DOI: 10.1134/1.1619513.

35. Tomashpolskii Y. Y., Sadovskaya N. V, Grigor'eva G. A. *The Journal of Surface Investigation. X-ray, Synchrotron and Neutron Techniques*, 2013, no. 9, pp. 95. DOI: 10.7868/S0207352813090175

36. Emel'janov A. V., Portnov S. M. *The Journal of Surface Investigation. X-ray, Synchrotron and Neutron Techniques*, 1995, no. 9, pp. 65–70.

37. Habibulin I. M. Diss. cand. chem. nauk. Stavropol, 1999, 110 p.

38. Isakov D. S., Korobov P. P., Habibullin I. M., Valjuhov D. P. *Vestnik Severo-Kavkazskogo federal'nogo universiteta* [Bulletin of the North-Caucasian Federal University], 2010, no. 2, pp. 40–45. (in Russ.)

39. Schmuki P., Hussey, R. J., Sproule, G. I., Tao Y., Wasilewski Z. R., McCaffrey J. P., Graham M. J. *Corrosion Science*, 1999, vol. 41, pp. 1467–1474. DOI: 10.1016/ S0010-938X(98)00172-3

40. Nikolaev Ju. A., Rud' V. Ju., Rud' Ju. V., Terukov E. I. *Pis 'ma v zhurnal tehnicheskoj fiziki* [Technical Physics Letters], 2007, vol. 33, no. 4, pp. 331–315. DOI: 10.1134/S1063785007040128

41. Levin M. N., Semenova G. V., Tatarintsev A. V., Shumskaya O. N. *Pis'ma v zhurnal tehnicheskoj fiziki* [Technical Physics Letters], 2005, vol. 31, no. 9, pp. 762– 764. DOI: https://doi.org/10.1134/1.2061739

42. Semenova G. V., Shumskaya O. N., Tatarintzev A. V., Dolgopolova E. A., Dronov M. A., Levin M. N. *Condensed Matter and Interphase*, 2005, vol. 7, no. 2, pp. 150–153. Available at: http://www.kcmf.vsu.ru/resources/t\_07\_2\_ 2005\_007.pdf (in Russ.)

43. Mittova I. Ya., Pshestanchik V. R. *Doklady Akademii Nauk SSSR*, 1991, vol. 318, no. 1, pp. 139–143.

44. Benmoussa M., Ibnouelghazi E., Bennouna A., Ameziane E. L. *Thin Solid Films*, 1995, vol. 265, no. 1–2, pp. 22–28. DOI: 10.1016/0040-6090(95)06617-9

45. Oreshkin V. V., Sedoj V. S., Chemezova L. I. *Priklad-naya Fizika* [Applied Physics], 2001, no. 3, pp. 94–102. (in Russ.)

46. Vinichenko D. A., Zlomanov V. P., Vasil'ev V. A., Seregin D. S., Berezina O. Y. *Inorganic Materials*, 2011, vol. 47, no. 3, pp. 330–335. DOI: 10.1134/ S0020168511030216

47. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Borzakova G. V. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1991, vol. 27, no. 12, pp. 2480–2483. (in Russ.)

48. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Makeeva N. N. *Zhurnal neorganicheskoj himii* [Russian Journal of Inorganic Chemistry], 1991, vol. 36, no. 12, pp. 3072–3076. (in Russ.)

49. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Gubova L. V., Makeeva N. N. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1992, vol. 28, no. 7, pp. 1360–1364. (in Russ.)

50. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Golovenko N. A., Agapov B. L. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1993, vol. 29, no. 5, pp. 603–606. (in Russ.)

51. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Agapov B. L., Maksimova O. V., Borzakova G. V. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1993, vol. 29, no. 6, pp. 774–777. (in Russ.)

52. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Borzakova G. V., Litvinenko E. V. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1994, vol. 30, no. 5, pp. 612–615. (in Russ.)

53. Mittova I. Ya. Tomina E. V., Soshnikov 3. V., Kashkarov V. L. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1996, vol. 30, no. 7, pp. 1218–1221. (in Russ.) 54. Mittova I. Ya., Pshestanchik V. R., Tomina E. V., Antipko S. L. *Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 1999, vol. 44, no. 1, pp. 15–19.

55. Mittova I. Ya., Lavrushina S. S., Afonchikova A. V. *Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 2004, vol. 49, no. 8, pp. 1138–1142.

56. Mittova I. Ya., Lavrushina S. S., Kashkarov V. M., Lebedeva E. V., Popelo A. V. *Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 2006, vol. 51, no. 8, pp. 1163–1166. DOI: 10.1134/ S0036023606080031

57. Mittova I. Ya., Puhova V. V., Klementeva I. F., Semenov V. N., Kashkarov V.M. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1988, vol. 24, no. 9, pp. 1431–1434. (in Russ.)

58. Mittova I. Ya., Soshnikov I. M., Terehov V. A., Kashkarov V. M., Shhukarev A. V., Soshnikova M. A. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1996, vol. 32, no. 9, pp. 917–919.

59. Mittova I. Ya., Soshnikov I. M., Terehov V. A. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1993, vol. 29, no. 5, pp. 598–601. (in. Russ.)

60. Mittova I. Ya., Soshnikov I. M., Terehov V. A., Shhukarev A. V. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 1997, vol. 33, no. 6, pp. 543–545.

61. Mittova I. Ya., Soshnikov I. M., Terehov V. A., Semenov V. N. *Neorganicheskie Materialy* [Inorganic Materials], 2000, vol. 36, no. 10, pp. 975–978.

62. Mittova I. Ya., Pshestanchik V. R. *Russian Chemical Reviews*, 1991, vol. 60, no. 9, pp. 1898–1919. DOI: 10.1070/RC1991v060n09ABEH001122

63. Mittova I. Ya., Vasil'eva V. V., Terehov V. A. *Iz-vestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1988, vol. 24, no. 12, pp. 1941–1944. (in Russ.)

64. Mittova I. Ya., Vasil'eva V. V., Semenov V. N. *Iz-vestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1988, vol. 24, no. 4, pp. 539–541. (in Russ.)

65. Mittova I. Ya., Sviridova V. V., Semenov V. N. *Iz-vestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1989, vol. 25, no. 6, pp. 908–911. (in Russ.)

66. Mittova I. Ya., Sviridova V. V., Fetisova S. V. *Iz-vestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1992, vol. 28, no. 9, pp. 1829–1832. (in Russ.)

67. Mittova I. Ya., Sviridova V. V., Koljukaeva I. A. *Izvestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1989, vol. 25, no. 12, pp. 1954–1958. (in Russ.)

68. Mittova I. Ya., Sviridova V. V., Koljukaeva I. A. *Izvestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1989, vol. 25, no. 8, pp. 1244–1248. (in Russ.)

69. Mittova I. Ya., Sviridova V. V., Fetisova S. V. Izvestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1991, vol. 27, no. 12, pp. 2488–2490. (in Russ.)

70. Mittova I. Ya., Pshestanchik V. R., Malyshev O. M. *Izvestija AN SSSR. Serija Neorganicheskie Materialy* [News of the Academy of Sciences of the USSR. Series Inorganic Materials], 1992, vol. 28, no. 5, pp. 2041–2044. (in Russ.)

71. Mittova I. Ya., Kostrjukov V. F., Pshestanchik V. R., Kashkarov V. M., Prokin A. N. *Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 2001, vol. 46, no. 5, pp. 818–822. (in Russ.)

72. Mittova I. Ya., Kostrjukov V. F., Pshestanchik V. R., Kashkarov V. M. *Russian Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 2002, vol. 47, no. 6, pp. 886–891. (in Russ.)

73. Penskoi P. K., Kostryukov V. F., Kutsev S. V., Kuznetsova I. V., Pshestanchik V. R., Mittova I. Ya. *Russian Journal of Inorganic Chemistry*, 2009, vol. 54, no. 10, pp. 1564–157. DOI: 10.1134/S0036023609100118

74. Penskoy P. K., Mittova I. Ya., Kostryukov V. F., Kononova E. Yu., Reutova E. A. *Condensed Matter and Interphase*, 2008, vol. 10, no. 3, pp. 236–243. Available at: http://www.kcmf.vsu.ru/resources/t\_10\_3\_2008\_005.pdf (in Russ.)

75. Roginskij S. Z. *Geterogennyj kataliz. Nekotorye voprosy teorii* [Heterogeneous Catalysis. Some Questions of Theory]. Moscow, Nauka Publ., 1979, 416 p. (in Russ.)

76. Krylov O. V. *Geterogennyj kataliz* [Heterogeneous Catalysis]. Moscow, Akademkniga Publ., 2004, 679 p. (in Russ.)

77. Lobanov N. N., Izotov A. D., Pashkova O. N., Sanygin V. P. *Inorganic Materials*, 2014, vol. 50, no. 6, pp. 541– 545. DOI: 10.7868/S0002337X14060116

78. Mollaev A. Ju., Arslanov R. K., Kamilov I. K., Novotortsev V. M., Marenkin S. F., Jamamedov R. G., Khohlachev P. P., Fedorchenko I. V. *Bulletin of the Russian Academy of Sciences: Physics*, 2013, vol. 77, no. 10, pp. 1437–1441. DOI: 10.7868/S0367676513100293 (in Russ.)

79. Ievlev V. M., Maksimenko A. A., Sitnikov A. I., Solntsev K. A., Chernyavsky A. S., Dontsov A. I. *Materialovedenie* [Inorganic Materials: Applied Research], 2016, no. 2, pp. 37–40. (in Russ.)

80. Ievlev V. M., Kannykin S. V., Il'inova T. N., Volodina M. S., Bobrinskaya E. V., Baikin A. S., Vavilova V. V., Serikov D. V. *Inorganic Materials*, 2016, vol. 52, no. 7, pp. 677–685. DOI: 10.7868/S0002337X1607006X

81. Sukhochev A. S., Tomina E. V., Mittova I. Ya. *Glass Physics and Chemistry*, 2008, vol. 34, no. 6, pp. 724–741. DOI: 10.1134/S1087659608060102

82. Tomina E. V., Sukhochev A. S., Meshherjakova E. K., Mittova I. Ya. *Poverhnost'. Fizika, himija, mehanika* [Surface: Physics, Chemistry, Mechanics], 2008, no. 11, pp. 88-92. (in Russ.)

83. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Lapenko A. A. *Inorganic Materials*, 2005, vol. 41, no. 3, pp. 263–267. DOI: 10.1007/s10789-005-0108-y

84. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Lapenko A. A., Horohordina A. O. *Inorganic Materials*, 2004, vol. 40, no. 5, pp. 519–523. DOI: 10.1023/B:INMA.0000027588.785 46.af

85. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Suhochev A. S., Prokin A. N., Vasjukevich A. O. *Russian Microelectronics*, 2002, vol. 31, no. 2, pp. 99–103. DOI: 10.1023/A:1014 385224423

86. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Lapenko A. A. *Condensed Matter and Interphase*, 2005, vol. 7, no. 1, pp. 72– 76. Available at: http://www.kcmf.vsu.ru/resources/t\_07\_1\_ 2005\_013.pdf (in Russ.)

87. Mittova I. Ya., Tomina E. V., Suhochev A. S., Vasyukevich A. O. *Inorganic Materials*, 2003, vol. 39, no. 12, pp. 1284–1287. DOI: 10.1023/B:INMA.0000008914.56903. be

88. Nakamoto K. Infrared and Raman Spectra of Inorganic and Coordination Compounds. John Wiley & Sons, 1986, 425 p.

89. Pechkovskij V. V. *Atlas IK-spektrov ortofosfatov* [Atlas of IR Spectra of Orthophosphates]. Moscow, Nauka Publ., 1981, 218 p. (in Russ.)

90. Mel'nikova R. Ja. *Atlas IK-spektrov fosfatov* [Atlas of IR Spectra of Phosphates]. Moscow, Nauka Publ., 1985, 235 p. (in Russ.)

91. Breza Ju., Venger E. F., Konakova R. V., Ljapin V. G., Milenin V. V., Statov V. A., Thorik Ju. A. *Poverhnost'*. *Fizika, himija, mehanika* [Surface: Physics, Chemistry, Mechanics], 1998, no. 5, pp. 110–127. (in Russ.)

92. Williams M. D., Petro W. G., Kendelewicz T., Pan S. H., Lindau I., Spicer W. E. *Solid State Commun.*, 1984, vol. 51, no. 10, pp. 819–822. DOI: 10.1016/0038-1098(84)90475-7

93. Han Q., Schmidt-Fetzer R. *Z. fur Metallkunde*, 1993, vol. 84, no. 9, pp. 605–612.

94. Rozhanskij N. V., Akimov A. G. *Poverhnost'*. *Fizika, himija, mehanika* [Surface: Physics, Chemistry, Mechanics], 1990, no. 12, pp. 57–68. (in Russ.)

95. Glushko V. P. *Termodinamicheskie svojstva individual'nyh veshhestv. Spravochnoe izdanie* [Thermodynamic Properties of Individual Substances. Reference edition]. Moscow, Nauka Publ., pt. I–IV, 1985. (in Russ.)

96. STM Powder Diffraction Data Card File. Joint Committee on Powder Diffraction Standards. Pennsylvania, 1972.

97. PC-PDF 2 Database (Sets1-45). PDF Card Retrieval / ed. by R. Jenkins, R. Anderson, G.J. McCarthy. JCPDS – International Center for Diffraction Data, 1995.

98. Gates B., Katzer G., Schuit G. *Chemistry of Catalytic Processes*. New York, McGraw-Hill, 1979, 551 p.

99. Krylov O. V., Kiselev V. F. *Adsorbcija i kataliz na perehodnyh metallah i ih oksidah* [Adsorption and Catalysis on Transition Metals and Their Oxides]. Moscow, Himija Publ., 1981, 286 p. (in Russ.)

100. Krasnov K. S. *Fizicheskaja himija: v 2-h kn* [Physical Chemistry: in 2 books]. Moscow, Vyssh. shk. Publ., pt. 1, 2001, 318 p. (in Russ.)

101. Poraj-Koshica M. A. *Strukturnaja neorganicheskaja himija: v 3 t.* [Structural Inorganic Chemistry: 3 p.]. Moscow, Mir Publ., pt. 3, 1987, 563 p. (in Russ.)

102. Samsonov G. V., Verejkina L. L. *Fosfidy* [Phosphides]. Kiev, Izdatel'stvo Akademii Nauk USSR Publ., 1961, 128 p. (in Russ.)

103. Lyakishev N. P. *Diagrammy sostojanija dvojnyh metallicheskih system* [Diagrams of the State of Double Metal Systems]. Moscow, Mashinostroenie Publ., pt. 1, 1996, 992 p. (in Russ.)

*Томина Елена Викторовна* – д. х. н., доцент, доцент кафедры материаловедения и индустрии наносистем, Воронежский государственный университет; тел.: +7(473) 2208356; e-mail: tomina-e-v@yandex.ru

Миттова Ирина Яковлевна – д. х. н., профессор, профессор кафедры материаловедения и индустрии наносистем, Воронежский государственный университет; тел.: +7(473) 2208356; e-mail: imittova@mail.ru

Зеленина Лидия Сергеевна – аспирант кафедры материаловедения и индустрии наносистем, Воронежский государственный университет; тел.: +7(473) 2208356; e-mail: Lidiya.Zelenina@yandex.ru

*Elena V. Tomina* – Dr. Sci. (Chem.), Associate Professor, Department of Materials Science and Industry of Nanosystems, Voronezh State University; tel.: +7(473) 2208356, e-mail: tomina-e-v@yandex.ru

*Irina Y. Mittova* – Dr. Sci. (Chem.), Professor, Professor of the Department of Materials Science and Industry of Nanosystems, Voronezh State University; tel.: +7(473) 2208356, e-mail: imittova@mail.ru

*Lidiya S. Zelenina* – postgraduate of the Department of Materials Science and Industry of Nanosystems, Voronezh State University; tel.: +7(473) 2208356, e-mail: Lidiya. Zelenina@yandex.ru