

Извлечение фенола из водных растворов глауконитом

Вигдорович В.И.

Тамбовского государственного технического университета, Тамбов

Цыганкова Л.Е., Акулов А.И.

Тамбовского государственного университета им. Г.Р.Державина, Тамбов

Поступила в редакцию 23.02.2010 г.

Аннотация

Изучена адсорбция фенола глауконитом и его фракциями из водных растворов содержащих 1 - $40~\rm Mr/n~C_6H_5OH$. Рассмотрено влияние температуры термической обработки исходного глауканита (200 - $400~\rm ^{\circ}C$), его фракционного состава, каскадного метода извлечения фенола и продолжительности сорбции.

Ключевые слова: глауконит, фракция, сорбция, продолжительность, фенол, температура прокаливания

Phenol adsorption by glaukonit and its fractions has been studied from the aqueous solutions containing 1 - 40 mg/l phenol. The influence of temperature of thermal processing of glaukonit (200 - 400 °C), its fractions composition, cascade method of phenol extraction and a duration of its sorption is considered.

Keywords: glaukonit, fraction, sorption, duration, burning temperature

Введение

Глаукониты как природные экологически чистые сорбенты являются объектом многочисленных исследований [1-3]. К их минералогической группе относятся слоистые магнезиально-железистые гидрослюды, характеризующиеся широкими пределами химического состава, масс.%: K_2O- до 9,4; Na_2O- до 3,5; $Al_2O_3-5,5...22,6$; $Fe_2O_3-6,1...27,2$; FeO-0,8...8,6; MgO-2,4...4,5; $SiO_2-47,2...52,2$; $H_2O-4,9...13,5$ [1,4]. С этим связана существенно различная адсобционная способность глауконитов разных месторождений, в том числе и за пределами $P\Phi$, включая США, Азию и др. [5]. Подобные минералы эффективно сорбируют углеводороды нефти (до 96,8 масс.%); из эмульсии типа масла/вода позволяют извлекать фенолы, пестициды, СПАВ; из сточных вод — тяжелые металлы, масс.%: Cd-до 98; Pb-до 97,5; Ni-до 96 [5]. Правда свинец сорбируется лишь в том случае, если его соединения не присутствуют в составе глауконита.

В связи с этим представляет значительный интерес исследование сорбционной способности глауконитов региональных месторождений – первоначальный этап разработки методов использования их в качестве ценного местного сорбента применительно к различным технологическим процессам.

Ранее [6] нами изучена сорбционная способность глауконитов Бондарского района Тамбовской области по отношению к процессам умягчения воды, снижения ХПК модельных водных растворов фенола и анилина, извлечения из сточных вод ионов Pb^{2+} и Cu^{2+} . Во всех случая показана их высокая эффективность и перспективность для снижения региональных экологических проблем. На этом этапе были использованы продукты, подвергнутые прокаливанию в течение 25 ± 5 минут при температуре 410 ± 10 °C. Эксперименты показали, что катионы Pb^{2+} и Cu^{2+} удается сорбировать за 20-30 минут соответственно на 94 и 96 масс.%; достигаемое снижение химического потребления кислорода растворов $C_6H_5NH_2$ и C_6H_5OH зависит от исходной концентрации органических соединений. Рост температуры сорбции с 200 до 40 °C ускоряет достижение равновесия, но сорбционная емкость по фенолу существенно снижается.

В развитие предыдущих исследований целью настоящей работы явилось изучение влияния температуры термической обработки глауконита и его различных фракций на сорбционную способность по отношению к фенолу. Необходимость удаления C_6H_5OH из подкисленных сточных вод обусловлена его высокой летучестью, ведущей к значительному превышению в атмосфере ПДКр.з. $(0,3 \text{ мг/м}^3)$ и особенно ПДКа.в. (0,02 мг/м3) [7].

Методика эксперимента

Концентрацию фенола в растворах оценивали флюорографическим методом (установка «Флюорат -02-3М»). Исследуемый глауканит Бондарского месторождения Тамбовской области подвергали термической обработке при температурах (200, 250, 300 и 410) \pm 10 °C с последующим разделением на фракции и использованием продуктов с эффективным поперечником частиц (r), начиная от r 40 - 45, 63, 90, 100 или 140 и кончая 400 мкм. Исходный фракционный состав приведен в [6]. Эксперименты продолжительностью от 50 до 250 минут проводили фиксированное время с объемом раствора - 0,1 л и массой вводимого в него глауконита - 0,5 г. Другие детали методики указаны в тексте.

Экспериментальные результаты

При постоянстве продолжительности эксперимента и исходной концентрации ($C_{\text{исх}}$) $C_6H_5\text{OH}$ в модельном растворе (1, 10, 20 и 40 мг/л) повышение температуры прокаливания минералов ($t_{\text{пр}}$) сложно влияет на степень извлечения (ρ) фенола. В средах с наименьшей и наибольшей величиной $C_{\text{исх}}$, ρ симбатно изменяется с $t_{\text{пр}}$. В промежуточной области изученных исходных концентраций $C_6H_5\text{OH}$ зависимость в координатах ρ , $t_{\text{пр}}$ в интервале температур $200-300^{\circ}\text{C}$ проходит через максимум при 250°C (рис.1). За 4 часа сорбции глубина извлечения фенола как функция температуры и $C_{\text{исх}}$ составляет29-51%. Она максимальна при $C_{\text{исх}}$, равной 1мг/л и $t=300^{\circ}\text{C}$ и минимальна для исходного его содержания 10 мг/л (200°C).

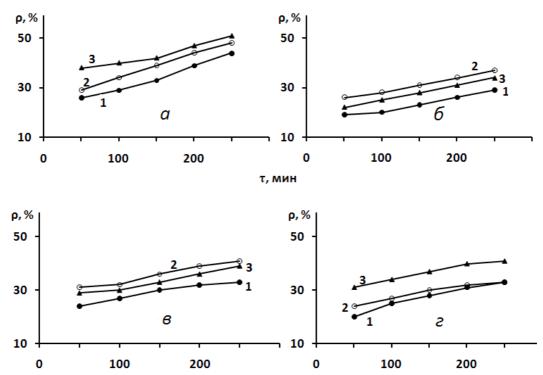


Рис. 1. Влияние продолжительности эксперимента (комнатная температура) на эффективность извлечения фенола в результате сорбции его глауконитом, подвергнутым термической обработке в течении 20 минут при °C:

1 - 200; 2 - 250; 3 - 310.

Исходная концентрация фенола в растворе, мг/л: a-1; b-10; b-20; b-20

При исходной концентрации фенола 20 и 40 мг/л доля его извлечения из раствора за почти 4 ч. сорбции составляет порядка 40 масс.%. Снижение продолжительности процесса на 1 час уменьшает долю р C_6H_5OH на $7(C_{ucx}=1 \text{ мг/л})-4(C_{ucx}-10 \text{ и 20 мг/л})$ масс.%. Лишь при изученной максимальной исходной концентрации фенола доля адсорбированного продукта со снижением продолжительности сорбции на 1 час изменяется слабо (0,5%). Однако и в этом случае, она остается заметно ниже, чем при использовании продукта, прокаленного при 410 °C [6].

Интересно было оценить сорбционную способность различных фракций одинаковой минерала, подвергнутых термической Температура их прокаливания составляла 410° C, его продолжительность 25 ± 5 минут. Сорбцию фенола вновь проводили из растворов с исходной его концентрацией в пределах 1 – 40 мг/л. Использовали следующие фракции глауконита(различающиеся размером частиц): первая $- \ge 45$ мкм; вторая $- \ge 63$ мкм; третья $- \ge 90$ мкм и четвёртая $- \ge 140$ мкм. Отметим, что максимальный размер частиц глауконита – порядка 400 мкм. При минимальной исходной концентрации (1мг/л) наибольшей адсорбционной способностью обладает вторая фракция, сорбирующая до 61% фенола (рис. 2а). Исходный глауконит, без выделения какойлибо отдельной фракции, обладает сорбционной способностью на 3 – 6% ниже, т.е. частицы минерала с наименьшим эффективным поперечником характеризуются, как и следовало ожидать, наибольшей удельной адсорбционной способностью. Третья и четвертая фракции, содержащие наибольшую долю частиц с максимальным поперечником, снижают адсорбционную способность на 5 - 8 масс. % в расчете на

исходную концентрацию фенола (рис. 2a) при продолжительности эксперимента 100 минут и более.

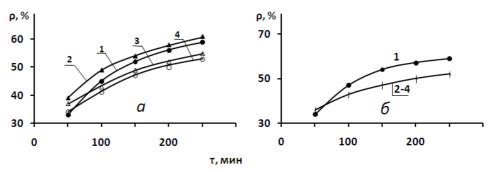


Рис. 2. Влияние продолжительности эксперимента (комнатная температура) и фракционного состава адсорбента на эффективность извлечения фенола в результате его адсорбции на глауконите, подвергнутом термической обработке в течение 20 минут при фракциях с размером частиц равным и более, мкм: 1-45; 2-63; 3-90; 4-140. Исходная концентрация фенола, мг/л: a-1; b-10.

Однако, при увеличении $C_{\text{исх}}$ фенола в 10 раз картина заметно изменяется (рис. 2б). В этом случае уменьшение концентрации частиц с наибольшим средним поперечником, напротив, приводит к снижению доли сорбированного фенола на 19-23 масс. %.

Последующий рост исходной концентрации C_6H_5OH вдвое вновь обусловливает наибольшую сорбционную способность первой фракции (наличие частиц наименьшего размера), однако при этом заметно возрастает доля сорбированного фенола и всеми изученными фракциями, достигая 57-60 масс. % для первой из них.

На следующем этапе работы использован был модельный раствор с исходной концентрацией фенола 20 мг/л. Методика эксперимента состояла в следующем. В 0,1 л модельной пробы вводили 0,5 г не разделенного на фракции глауконита и сорбировали фенол в течение 250 минут (1-й цикл). Затем глауконит отфильтровывали, анализировали фильтрат и далее вводили в него свежий глауконит в тех же соотношениях (0,5г/100мл). Вновь сорбировали 250 минут, фильтровали и повторно анализировали фильтрат на фенол (2-й цикл). Подобное циклирование, имитирующее каскадную очистку от фенола, проводили четырежды. Параллельно в таком же эксперименте использовали третью фракцию глауконита, для получения которой были отделены частицы с поперечником менее 90 мкм. В данном эксперименте удалось добиться очистки модельного раствора от фенола на 96 – 99 масс. % (рис. 3).

Важно было так же изучить влияние продолжительности цикла при извлечении фенола посредством сорбции глауконитом в условиях циклирования. С этой целью проводили 3-х кратное повторение процесса в 2-х параллельных экспериментах. В первом варианте длительность сорбции в цикле составляла 100, во втором — 250 минут. Соответствующие данные представлены на рис. 4. Легко видеть, что продолжительность сорбции существенно влияет на глубину извлечения фенола. Её эффективность значительно снижается при указанном уменьшении длительности цикла.

_

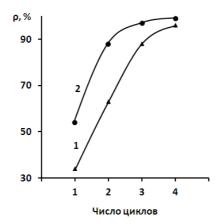


Рис. 3. Влияние числа циклов ввода адсорбента на эффективность извлечения фенола из модельного раствора посредством сорбции при комнатной температуре в течение 250 минут исходным глауконитом (1) и его фракцией с размером частиц 90 мкм и более (2). Исходная концентрация C_6H_5OH-20 мг/л. Адсорбенты предварительно подвергнуты термической обработке при 400 °C в течение 20 минут.

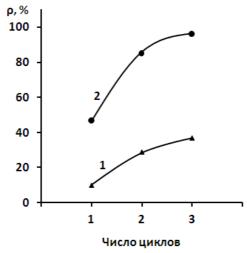


Рис. 4. Влияние числа циклов ввода адсорбента и продолжительности цикла (1-100 минут; 2-250) на эффективность извлечения фенола из водного раствора посредством адсорбции на глауконите при комнатной температуре. Исходная концентрация $C_6H_5OH-20 \text{ мг/л}$. Использована фракция глауконита с размером частиц 90 мкм и более, подвергнутая термической обработке (20 минут) при $410 \, ^{\circ}\text{C}$

Заключение

- 1. В процессе одноразовой сорбции фенола глауконитом Бондарского месторождения Тамбовской области глубина его извлечения достигает 61 %. Однако, она существенно варьируется с исходной концентрацией фенола (при постоянстве массы адсорбента) и используемой фракции минерала.
- 2. При проведении каскадной очистки водного раствора от фенола позволяет повысить глубину его извлечения до 96 99% при продолжительности сорбции на каждом каскаде 250 минут.
- 3. Для активации сорбционной способности глауконита его необходимо подвергать прокаливанию при 410 ± 10 °C в течение 25 ± 5 минут.

Список литературы

- 1. Николаева И.В. Минералы группы глауконита и эволюция их химического состава. // Проблемы общей и региональной экологии. – Новосибирск: Изд-во НГУ. 1971. c. 320-336.
- 2. Кацнельсон Ю.А., Алексоньян О.М. Глауконитосодержащие микроконкреции как поглотители радионуклидов. //Минерология и геохимия глауконита. — Новосибирск: Изд-во НГУ. 1981. с. 80-81.
- 3. Сухарев Ю.И., Черногорова А.Е., Кувыкина Е.А. Особенности структуры и сорбционно-обменные свойства глауконита Багарякского месторождения. //Известия Челябинского научного центра УРО РАН, раздел «Химия и химическая технология». 1999. №3. c. 64-69.
- 4. Патык-Кара Н.Г., Андрианова Е.А., Дубинчук В.Т., Левченко Е.Н. Типоморфные особенности глауконитов титаноциркониевых россыпей Русской плиты. //Роль минерологи в познании процессов рудообразования. Материалы годичной сессии МО РМО, посвященного 110-летию со дня рождения академика А.Г. Бетехтина. М.: ИГЕМ РАН. 2007. с. 253-256.
- 5. Сухарев Ю.И., Кувыкина Е.А. Структурно-морфологические особенности глауконита Багарякского месторождения. //Известия Челябинского научного центра УРО РАН, раздел «Химия и химическая технология». 2000. №3. с.77-81.
- 6. Цыганкова Л.Е., Николенко Д.В., Акулов А.И., Румянцев Ф.А. Адсорбционная способность глауканита Бондарского района Тамбовской области. //Сорбционные и хроматографические процессы. 2010. Т.10. Вып.1. с. 121-126.
- 7. Беспамятнов Г.П., Кротов Ю.А. Предельно допустимые концентрации химических веществ в окружающей среде. Л.: Химия. 1986. 528 с.

Владимир Ильич Вигдорович профессор, д.х.н., профессор Тамбовского государственного технического Университета, Тамбов

Цыганкова Людмила Евгеньевна д.х.н., заведующая профессор, кафедрой аналитической и неорганической химии Тамбовского Государственного Университета им. Г.Р. Державина, Тамбов

Акулов Антон Иванович - аспирант Тамбовского Государственного Университета им. Г.Р. Державина, Тамбов

Vigdorovich Vladimir I. – doctor of chemical sciences, professor of department "Chemistry" in Tambov State Technical University, Tambov

Tsygankova Lyudmila E. - doctor of chemical sciences, professor, chief of analytic and inorganic chemistry department in Tambov State University named after G.R. Derzhavin, Tambov

Akulov Anton I. - post-graduate student in Tambov State University named after G.R. Derzhavin, Tambov